

# Panlite® LN-3090RM

TEIJIN LIMITED - 聚碳酸酯

## 一般信息

### 产品说明

Flame resistant, High light reflection grade, Extrusion molding grade

### 总览

填料/增强材料	• 矿物填料		
特性	• 反射率高	• 阻燃性	
用途	• LEDs	• 反射镜	• 照明应用
外观	• 白色		
形式	• 粒子		
加工方法	• 挤出		

## ASTM & ISO 属性<sup>1</sup>

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.28	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
收缩率			内部方法
垂直 : 4.00 mm	0.40 到 0.60	%	
流动 : 4.00 mm	0.40 到 0.60	%	
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 (屈服, 23°C)	60.0	MPa	ISO 527-2/50
拉伸应力 (断裂, 23°C)	50.0	MPa	ISO 527-2/50
拉伸应变 (断裂, 23°C)	75	%	ISO 527-2/50
弯曲模量 <sup>2</sup> (23°C)	2430	MPa	ISO 178
弯曲应力 <sup>2</sup> (23°C)	90.0	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	45	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	125	°C	ISO 75-2/A
RTI Elec (0.43 mm)	80.0	°C	UL 746B
RTI Imp (0.43 mm)	80.0	°C	UL 746B
RTI (0.43 mm)	80.0	°C	UL 746B
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
0.43 mm	V-2		
1.5 mm	V-0		

## 加工信息

挤出	额定值	单位制
干燥温度	120	°C
干燥时间	5.0 到 8.0	hr
熔体温度	270 到 300	°C
口模温度	70 到 120	°C

### 备注

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。

<sup>2</sup> 2.0 mm/min